



Mapeflex PU65

Двухкомпонентный
текучий полиуретановый
герметик для дорожных
швов, находящихся на
одном уровне с
поверхностью



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Mapeflex PU65 представляет собой двухкомпонентный полиуретановый эластомерный герметик, специально разработанный для автомагистральных технологических швов и для заполнения/герметизации фиксирующих головок, изготовленных из профильной резины, каучука, содержащего активный наполнитель и стальных дорожных швов, расположенных между смежными плитами и между плитой и границей дорожного фундамента, например, на автомобильных дорогах, железных дорогах, в аэропортах.

Благодаря своим физическим и механическим характеристикам **Mapeflex PU65** можно использовать в качестве соединительного герметика между готовым дорожным швом и смежным битумным конгломератом, создавая изолирующий слой между двумя элементами, гарантируя в то же самое время значительную твердость поверхностных слоев и механическую устойчивость к роликовому и скользящему трению. **Mapeflex PU65** устойчив к плохим погодным условиям и деформациям вследствие сжатия, обладает хорошей прочностью на сдвиг и разрыв.

Mapeflex PU65 можно использовать для поверхностной герметизации фиксирующих головок из профильных резиновых плит.

После смешивания двух компонентов, А+В, **Mapeflex PU65** можно добавить в специальные минеральные наполнители, позволяющие получить различные механические и деформационные характеристики, в зависимости от различных предусмотренных напряжений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Mapeflex PU65 представляет собой эластомерный герметик на полиуретановой основе. Он состоит из двух заранее дозированных компонентов: Компонент А – смола и Компонент В – отвердитель. После смешивания двух компонентов, продукт становится текучим связным раствором.

Если необходимо заполнить большие полости **Mapeflex PU65** можно смешать с **Quartz 0,5** (компонент С), смесью с контролируемой гранулометрией аллювиального кварца сферической формы, светло-серого цвета, с максимальным размером наполнителей 0,5 мм, в максимальном соотношении 1:1 по весу. Применение наполнителя увеличивает механические характеристики

по устойчивости к трению и тиксотропности продукта, но способность герметика к деформации уменьшается.

Mapeflex PU65 не содержит растворителей, а легкий запах можно почувствовать, только лишь из-за содержания смолы.

Mapeflex PU65 полимеризуется вследствие реакции между смолой и отвердителем. Между тем температура основания и окружающей среды могут повлиять на время полимеризации герметика: высокие температуры снижают рабочее время раствора и увеличивают время высыхания. Низкие температуры увеличивают время реакции. В зимнее время можно ускорить полимеризацию, применив специальный отвердитель (компонент D) вместо стандартного, с целью ускорения времени высыхания продукта.

После полимеризации **Mapeflex PU65** становится эластомерным веществом, которое характеризуется высокой твердостью поверхностных слоев, которые могут деформироваться при сжатии, разрыве и сдвигающих нагрузках.

Mapeflex PU65 подходит для обеспечения автомобильного трафика на дорогах, скоростных автомагистралях и шоссе. **Mapeflex PU65** является идеальным продуктом для герметизации оснований, подверженных ограниченному движению и высоким нагрузкам.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте на пыльных и крошащихся поверхностях.
- Не используйте на влажных поверхностях.
- Не используйте на поверхностях, загрязненных маслами, жиром или опалубочными смазками, т.к. адгезионные характеристики могут быть нарушены.
- Не используйте на битумных поверхностях, на которых может выступить масло.
- Не наносите **Mapeflex PU65** при температуре ниже 0°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Все поверхности должны быть сухими, прочными, очищенными от пыли, цементного молока, масел, смазок, воска и старой краски.

Приготовление и нанесение Mapeflex PU65.

Mapeflex PU65 поставляется в пластиковых канистрах по 10 кг (A+B). Смешайте компоненты, влейте компонент B в компонент A, перемешайте низкоскоростной дрелью, не допуская воздухововлечения. Избегайте смешивания компонентов частично, т.к. может быть невозможно обеспечить правильное соотношение между смолой и отвердителем. Сразу же после смешивания компонентов наносите продукт непосредственно из канистры в шов при помощи металлического шпателя.

Продукт можно смешать с кварцевым наполнителем (компонент C) с подходящим гранулометрическим составом (например, **Quartz 0,5**) до достижения соотношения 1:1 по весу (1:0,76 по объему).

РАСХОД

1,2 кг/л (только компоненты A+B)

Очистка

Mapeflex PU65 можно очистить с поверхностей, инструментов, одежды и т.д. при помощи толуола или спирта, до начала схватывания. После затвердения продукт можно очистить механически или при помощи **Pulicol 2000**.

УПАКОВКА

Канистры по 10 кг (Компоненты A+B).

Возможный компонент C (**Quartz 0,5**) – мешки по 25 кг.

Если используется компонент D, пожалуйста обратитесь в наш Технический департамент.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Mapeflex PU65 поставляется в черном цвете.

ХРАНЕНИЕ

Mapeflex PU65 сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при хранении в сухом прохладном месте. Компонент В должен храниться при температуре выше +5⁰С. При более низких температурах он имеет тенденцию к кристаллизации.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Mapeflex PU65 компонент В оказывает раздражающее действие при попадании в глаза или на кожу. При постоянном контакте с кожей у людей, имеющих аллергию на изоцианаты, может возникнуть сыпь. При смешивании и нанесении компонентов избегайте контакта с кожей и глазами, во всех случаях используйте защитные перчатки и очки. Производите нанесение только в хорошо проветриваемых помещениях. Компонент В становится опасным для здоровья и оказывает раздражающее действие при вдыхании только при температуре выше +60⁰С. При несчастных случаях обратитесь к врачу.

Mapeflex PU65 компонент А является вредным для водной флоры и фауны.

Более подробная информация относительно безопасного применения продукта содержится в последней версии Паспорта безопасности материала.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА	
Консистенция:	текучая паста
Цвет:	черный
Плотность комп. А (г/см ³):	1,23
Плотность А+В (г/см ³):	1,20
Плотность А+В+С в соотношении 1:1 по весу (г/см ³):	1,60
Твёрдый сухой остаток А+В (%):	100
Твёрдый сухой остаток А+В+С (%):	100
Вязкость по Брукфильду комп. А (мПа*с):	12,000 ± 2,000 (ротор 5 - 20 оборотов)
Вязкость по Брукфильду комп. А+В (мПа*с):	5,000 ± 500 (ротор 5 - 20 оборотов)
Вязкость по Брукфильду комп. А+В+С в соотношении 1:1 по весу (мПа*с):	20,000 ± 3,000 (ротор 7 - 50 оборотов)

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ при +23°C и относительной влажности 50 %	
Температура нанесения:	от +0°C до +35°C
Жизнеспособность смеси:	A+B (нормальное схватывание) примерно 15-20 минут A+B+D (быстрое схватывание) примерно 5 минут
Время высыхания на отлип:	A+B (нормальное схватывание) примерно 40-50 минут A+B+D (быстрое схватывание) примерно 15-20 минут
Окончательное схватывание:	A+B (нормальное схватывание) примерно 24 часа A+B+D (быстрое схватывание) примерно 6-8 часов
Готовность к пешеходным нагрузкам:	A+B (нормальное схватывание) примерно 2-3 часа A+B+D (быстрое схватывание) примерно 75-90 минут
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (через 7 дней при +23°C и +14 дней при +50°C)	
Твёрдость по Шору А, комп. A+B (DIN 53505):	80
Твёрдость по Шору А, комп. A+B+C (DIN 53505):	90
Прочность на сдвиг комп. A+B (DIN 53504) (Н/мм ²):	5,5
Прочность на сдвиг комп. A+B+C (DIN 53504) (Н/мм ²):	4,0
Удлинение при разрыве комп. A+B (DIN 53504) (%):	250
Удлинение при разрыве комп. A+B+C (DIN 53504) (%):	85
Устойчивость к УФ-лучам:	очень хорошая
Температура эксплуатации:	от -40°C до +70°C



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ

ЗАО «МАПЕИ». Коммерческий департамент: 115114 Москва, Дербеневская наб., д. 7, корп 4, этаж 3
Тел: +7 (495) 258-5520, факс: +7 (495) 258-5521. E-mail: info@mapei.ru www.mapei.ru

